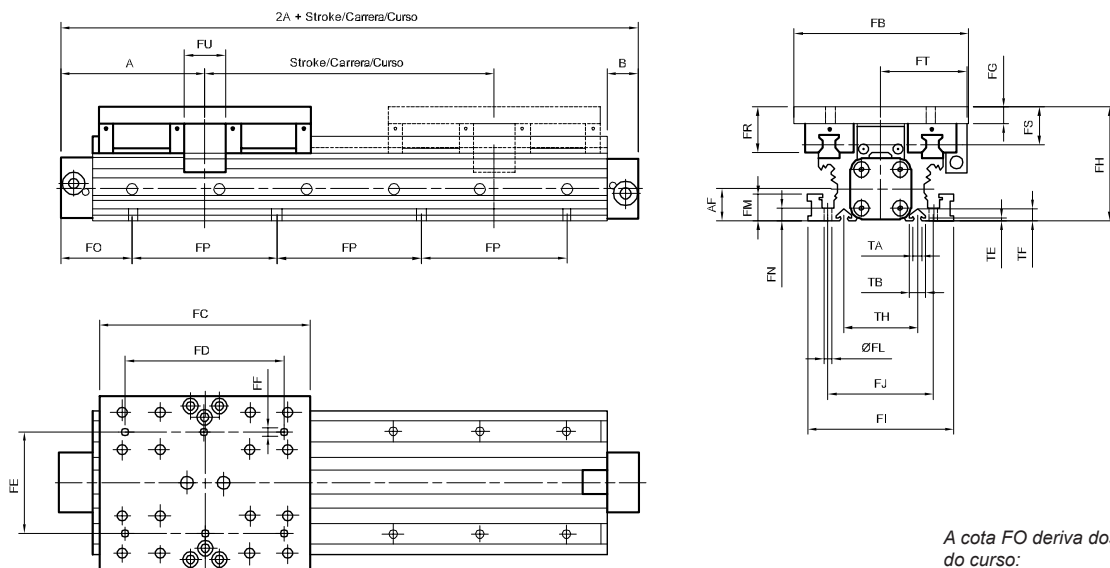


- Tipo..... Cilindro sem haste de dupla ação, com amortecimento regulável e ímã incorporado. Possuem duas guias cilíndricas de aço temperado e rolamentos lineares
- Temperatura..... -10...80 °C (14...176 °F)
- Fluido..... Ar comprimido filtrado, com ou sem lubrificação
- Pressão de trabalho..... Máx. 8 bar (116 psi)
- Velocidade máxima..... 5 m/s
- Curso máximo..... 3700 mm (para curso maior favor consultar)
- Construções especiais.. Com graxa especial para baixa velocidade (< 0,1 m/s)
- Guarnições NBR com aditivos
VITÓN (para T>80°C ou velocidade >1,5 m/s)
- Sensor magnético Ver página 1.5.7.1
- Materiais Tubo perfilado de alumínio anodizado, tampas e pistão de alumínio, fitas de aço inoxidável temperado (interna e externa), guias de aço temperado e retificado



Ø	Tipo	Cilindro base	Cilindro com guarnição de Viton
25	GHD 25	0.046.81-...-	0.046.82-...-
32	GHD 32	0.047.81-...-	0.047.82-...-
40	GHD 40	0.048.81-...-	0.048.82-...-
50	GHD 50	0.049.81-...-	0.049.82-...-

Ao codificar um cilindro sem haste, substituir os traços pelo valor do curso em mm.



A cota FO deriva dos últimos dois dígitos do curso:

Exemplo: Curso 1525 mm

→ X

Para um cilindro GDL-25, a tabela da página 1.5.5.8 indica que para X=25 mm corresponde FO=62,5 mm

Dimensões compatíveis com a série anterior Guideline:

Tipo	A	AF	B	FB	FC	FD	FE	FF	FG	FH	FI	FJ	FL	FM	FN	FP	FQ	FR	FS	FT	FU	TA	TB	TE	TF	TH
GHD 25	100	22	22	120	145	110	70	M6	11	78	100	73	6	17,5	8	100	45	31	25	59	28	5,2	11,5	1,8	6,4	50
GHD 32	125	30	25,5	120	170	140	80	M6	11	86	112	85	6	17,5	8	100	45	31	25	63	30	5,2	11,5	1,8	6,4	60
GHD 40	150	38	28	160	180	140	110	M8	14	108	132	104	7,5	22	10	100	58	40	31,5	76	30	8,2	20	4,5	12,3	66
GHD 50	175	48	33	180	200	160	120	M8	14	118	150	118	7,5	22	10	100	58	44	35,5	89	30	8,2	20	4,5	12,3	76

Tabela de forças e momentos

Tipo	F _A (6 bar) (N)	M _x (Nm)	M _y (Nm)	M _z (Nm)	F _y (N)	F _z (N)	M ₀ (*) (kg)	M100 (*) (kg)	MM (*) (kg)
GHD 25	295	260	320	320	6000	6000	3	0,9	1,29
GHD 32	483	285	475	475	6000	6000	4,3	1,1	1,37
GHD 40	754	800	1100	1100	15000	15000	7,9	1,7	2,71
GHD 50	1178	1100	1400	1400	18000	18000	11,6	2,2	3,55

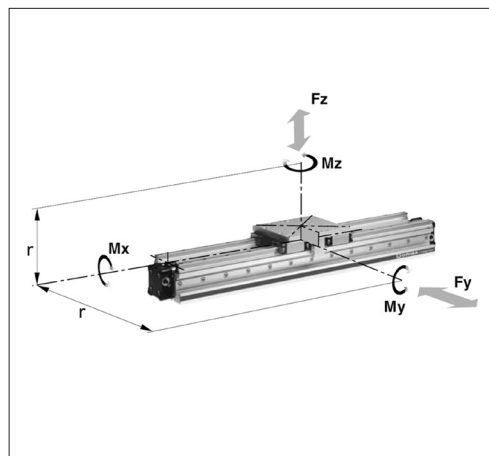
(*) M₀: Massa básica do cilindro com guia linear (curso 0 mm).

(*) M100: Massa de incremento de curso para cada 100 mm.

(*) MM: Massa do carro móvel.

Os dados de força e momentos da tabela são máximos. Deve-se verificar o seguinte com os valores reais:

$$\frac{M_x}{M_{x_{\max}}} + \frac{M_y}{M_{y_{\max}}} + \frac{M_z}{M_{z_{\max}}} + \frac{F_y}{F_{y_{\max}}} + \frac{F_z}{F_{z_{\max}}} \leq 1$$



Kit de reparos de guarnições e fitas

Tipo	Kit guarnição básico	Kit guarnição de viton	Kit de fitas
GHD 25	0.046.000.109	0.046.000.113	0.046.00-...-110
GHD 32	0.047.000.109	0.047.000.113	0.047.00-...-110
GHD 40	0.048.000.109	0.048.000.113	0.048.00-...-110
GHD 50	0.049.000.109	0.049.000.113	0.049.00-...-110

Ao codificar, substituir os traços dos códigos pelo valor do curso expressado em mm, com zeros a esquerda se for menor que quatro dígitos.

FO		FO			
X	GHD25	GHD32	GHD40	GHD50	
00	50	75	50	75	
01	50,5	75,5	50,5	75,5	
02	51	76	51	76	
03	51,5	76,5	51,5	76,5	
04	52	77	52	77	
05	52,5	77,5	52,5	77,5	
06	53	78	53	78	
07	53,5	78,5	53,5	78,5	
08	54	79	54	79	
09	54,5	79,5	54,5	79,5	
10	55	80	55	80	
11	55,5	80,5	55,5	80,5	
12	56	81	56	81	
13	56,5	81,5	56,5	81,5	
14	57	82	57	82	
15	57,5	82,5	57,5	82,5	
16	58	83	58	83	
17	58,5	83,5	58,5	83,5	
18	59	84	59	84	
19	59,5	84,5	59,5	84,5	
20	60	85	60	85	
21	60,5	85,5	60,5	85,5	
22	61	86	61	86	
23	61,5	86,5	61,5	86,5	
24	62	87	62	87	
25	62,5	87,5	62,5	87,5	
26	63	88	63	88	
27	63,5	88,5	63,5	88,5	
28	64	89	64	89	
29	64,5	89,5	64,5	89,5	
30	65	90	65	90	
31	65,5	90,5	65,5	90,5	
32	66	91	66	91	
33	66,5	91,5	66,5	91,5	
34	67	92	67	92	
35	67,5	92,5	67,5	92,5	
36	68	93	68	93	
37	68,5	93,5	68,5	93,5	
38	69	94	69	94	
39	69,5	94,5	69,5	94,5	
40	70	95	70	95	
41	70,5	95,5	70,5	95,5	
42	71	96	71	96	
43	71,5	96,5	71,5	96,5	
44	72	97	72	97	
45	72,5	97,5	72,5	97,5	
46	73	98	73	98	
47	73,5	98,5	73,5	98,5	
48	74	99	74	99	
49	74,5	99,5	74,5	99,5	

FO		FO			
X	GHD25	GHD32	GHD40	GHD50	
50	75	50	75	50	
51	75,5	50,5	75,5	50,5	
52	76	51	76	51	
53	76,5	51,5	76,5	51,5	
54	77	52	77	52	
55	77,5	52,5	77,5	52,5	
56	78	53	78	53	
57	78,5	53,5	78,5	53,5	
58	79	54	79	54	
59	79,5	54,5	79,5	54,5	
60	80	55	80	55	
61	80,5	55,5	80,5	55,5	
62	81	56	81	56	
63	81,5	56,5	81,5	56,5	
64	82	57	82	57	
65	82,5	57,5	82,5	57,5	
66	83	58	83	58	
67	83,5	58,5	83,5	58,5	
68	84	59	84	59	
69	84,5	59,5	84,5	59,5	
70	85	60	85	60	
71	85,5	60,5	85,5	60,5	
72	86	61	86	61	
73	86,5	61,5	86,5	61,5	
74	87	62	87	62	
75	87,5	62,5	87,5	62,5	
76	88	63	88	63	
77	88,5	63,5	88,5	63,5	
78	89	64	89	64	
79	89,5	64,5	89,5	64,5	
80	90	65	90	65	
81	90,5	65,5	90,5	65,5	
82	91	66	91	66	
83	91,5	66,5	91,5	66,5	
84	92	67	92	67	
85	92,5	67,5	92,5	67,5	
86	93	68	93	68	
87	93,5	68,5	93,5	68,5	
88	94	69	94	69	
89	94,5	69,5	94,5	69,5	
90	95	70	95	70	
91	95,5	70,5	95,5	70,5	
92	96	71	96	71	
93	96,5	71,5	96,5	71,5	
94	97	72	97	72	
95	97,5	72,5	97,5	72,5	
96	98	73	98	73	
97	98,5	73,5	98,5	73,5	
98	99	74	99	74	
99	99,5	74,5	99,5	74,5	