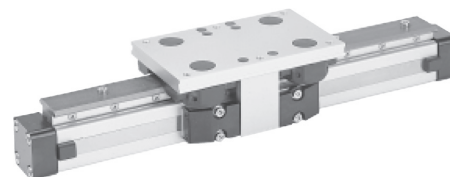


- Tipo..... Cilindro sem haste de dupla ação, com amortecimento regulável e ímã incorporado. Possuem guias de aço temperado e 2 carreiras de rolamentos lineares. Vários tamanhos de carro para cada diâmetro aumentam as possibilidades de aplicação
- Temperatura..... -10...80 °C (14...176 °F)
- Fluido..... Ar comprimido filtrado, com ou sem lubrificação
- Pressão de trabalho..... Máx. 8 bar (116 psi)
- Velocidade máxima..... 3 m/s
- Curso máximo..... 3500 mm (para curso maior favor consultar)
- Construções especiais.. Com graxa especial para baixa velocidade (< 0,1 m/s)
- Guarnições..... NBR com aditivos
VITÓN (para T>80°C ou velocidade >1,5 m/s)
- Sensor magnético..... Ver página 1.5.7.1
- Materiais..... Tubo perfilado de alumínio anodizado, tampas e pistão de alumínio, fitas de aço inoxidável temperado (interna e externa), guias de aço temperado

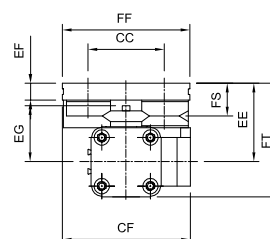
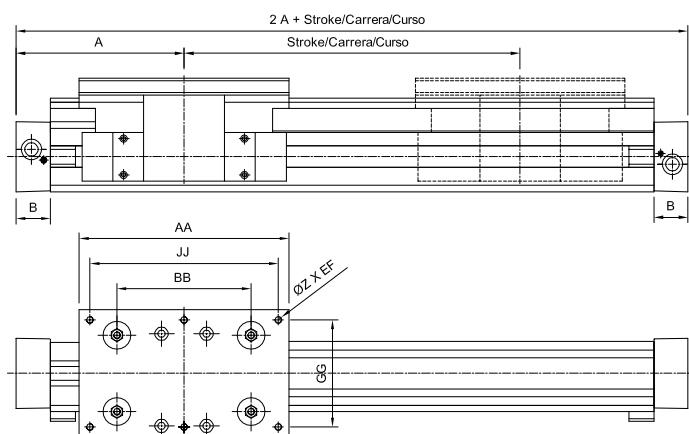
Sob
Encomenda



1

Ø	Tipo	Cilindro base	Cilindro com guarnição de Viton
16	PS 16/25	0.044.95-.../025	0.044.96-.../025
25	PS 25/25	0.046.95-.../025	0.046.96-.../025
25	PS 25/35	0.046.95-.../035	0.046.96-.../035
25	PS 25/44	0.046.95-.../044	0.046.96-.../044
32	PS 32/35	0.047.95-.../035	0.047.96-.../035
32	PS 32/44	0.047.95-.../044	0.047.96-.../044
40	PS 40/44	0.048.95-.../044	0.048.96-.../044
40	PS 40/60	0.048.95-.../060	0.048.96-.../060
50	PS 50/60	0.049.95-.../060	0.049.96-.../060
50	PS 50/76	0.049.95-.../076	0.049.96-.../076

Ao codificar um cilindro sem haste, substituir os traços pelo valor do curso em mm.



Tipo	A	AA	B	BB	CC	CF	EE	EF	EG	FF	FS	FT	GG	JJ	Z
PS 16/25	65	120	14	65	47	80	49	12	35	80	21	64	64	100	4xM6
PS 25/25	100	145	22	90	47	79,5	53	11	39	80	20	73,5	64	125	6xM6
PS 25/35	100	156	22	100	57	89,5	52,5	12,5	37,5	95	21,5	73	80	140	6xM6
PS 25/44	100	190	22	118	73	100	58	15	39	116	26	78,5	96	164	6xM8
PS 32/35	125	156	25,5	100	57	95,5	58,5	12,5	43,5	95	21,5	84,5	80	140	6xM6
PS 32/44	125	190	25,5	118	73	107	64	15	45	116	26	90	96	164	6xM8
PS 40/44	150	190	28	118	73	112,5	75	15	56	116	26	109,5	96	164	6xM8
PS 40/60	150	240	28	167	89	122,5	74	17	54	135	28,5	108,5	115	216	6xM8
PS 50/60	175	240	33	167	89	130,5	81	17	61	135	28,5	123,5	115	216	6xM8
PS 50/76	175	280	33	178	119	155,5	93	20	64	185	39	135,5	160	250	6xM10

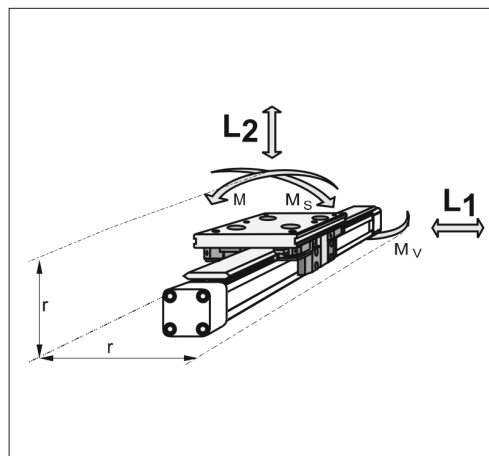
Tabela de forças e momentos

Tipo	F _A (6 bar) (N)	M (Nm)	M _s (Nm)	M _v (Nm)	L1, L2 (N)	M0 (*) (kg)	M100 (*) (kg)	MM (*) (kg)
PS 16/25	120	45	14	45	1400	0,93	0,24	0,7
PS 25/25	295	63	14	63	1400	1,5	0,4	0,7
PS 25/35	295	70	20	70	1400	1,7	0,4	0,8
PS 25/44	295	175	65	175	3000	2,6	0,5	1,5
PS 32/35	483	70	20	70	1400	2,6	0,6	0,8
PS 32/44	483	175	65	175	3000	3,4	0,7	1,5
PS 40/44	754	175	65	175	3000	4,6	1,1	1,5
PS 40/60	754	250	90	250	3000	6	1,3	2,2
PS 50/60	1178	250	90	250	3000	7,6	1,4	2,3
PS 50/76	1178	350	140	350	4000	11,5	1,8	4,9

(*) M0: Massa básica do cilindro com guia linear (curso 0 mm).

(*) M100: Massa de incremento de curso para cada 100 mm.

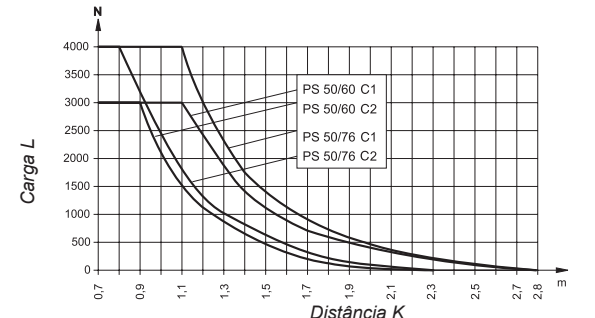
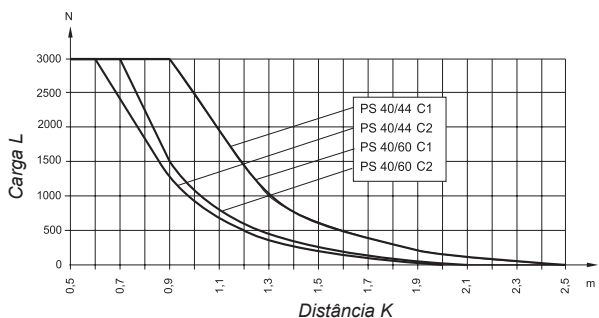
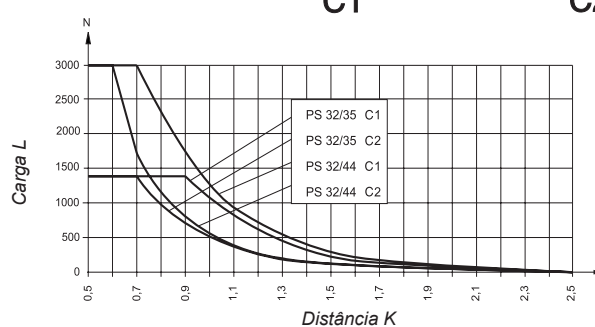
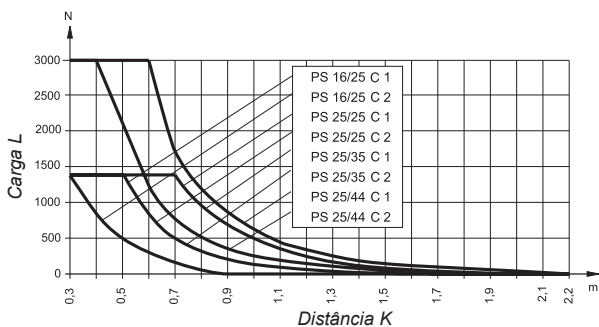
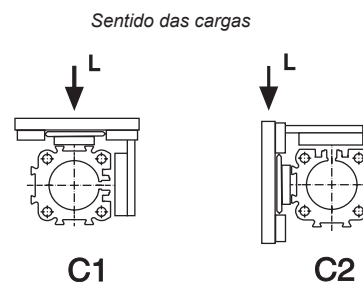
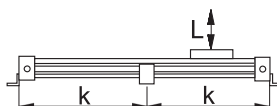
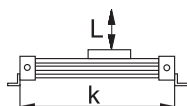
(*) MM: Massa do carro móvel.



Os dados de força e momentos da tabela são máximos. Deve-se verificar o seguinte com os valores reais:

$$\frac{M}{M_{\text{máx.}}} + \frac{M_s}{M_{s\text{máx.}}} + \frac{M_v}{M_{v\text{máx.}}} + \frac{L_1}{L_{1\text{máx.}}} + \frac{L_2}{L_{2\text{máx.}}} \leq 1$$

Suportes intermediários



Kit de reparos de guarnições e fitas

Tipo	Kit guarnição básico	Kit guarnição de viton	Kit de fitas
PS 16	0.044.000.109	0.044.000.113	0.044.00-...110
PS 25	0.046.000.109	0.046.000.113	0.046.00-...110
PS 32	0.047.000.109	0.047.000.113	0.047.00-...110
PS 40	0.048.000.109	0.048.000.113	0.048.00-...110
PS 50	0.049.000.109	0.049.000.113	0.049.00-...110

Para evitar uma flexão e oscilação excessiva é necessário dotar o cilindro com um ou mais suportes intermediários, dependendo do curso e das cargas aplicadas.

O diagrama mostra o comprimento máximo K sem suporte dependendo da carga (deve-se tomar em conta o sentido de Carga C1 e C2). É admissível uma deformação entre suportes de 0,5 mm como máximo.

Os suportes intermediários são fixados na ranhura perfilada do cilindro e podem suportar cargas axiais.

Nota: para velocidades V > 0,5 m/s a distância entre suportes não deve exceder 1 m.

Ao codificar, substituir os traços dos códigos pelo valor do curso expressado em mm, com zeros a esquerda se for menor que quatro dígitos.