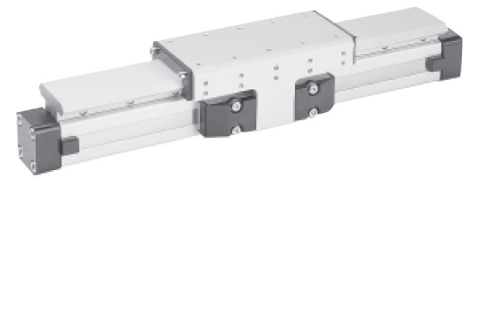


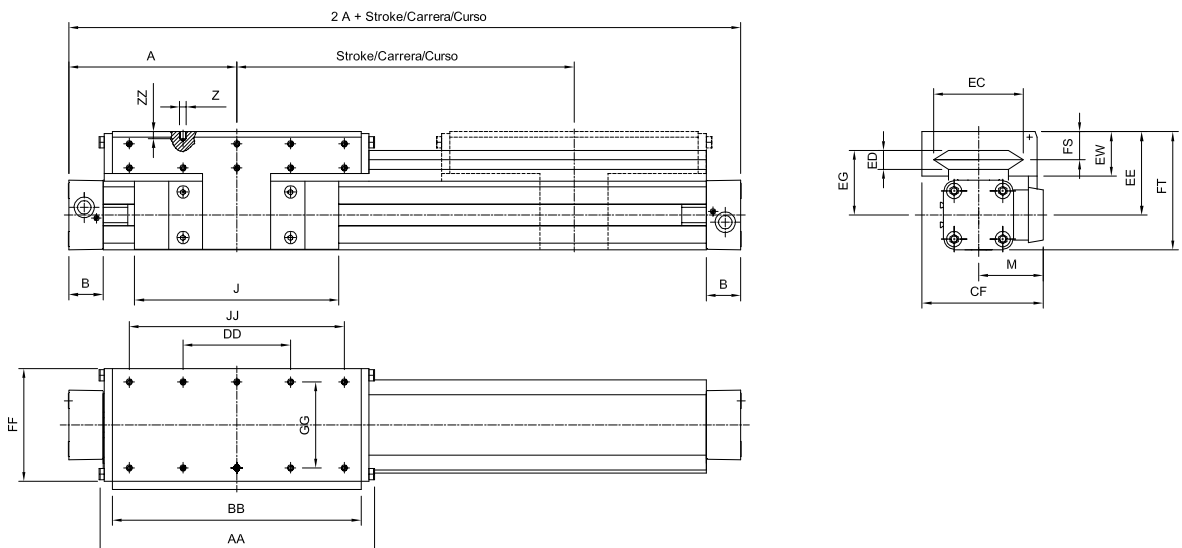
- Tipo..... Cilindro sem haste de dupla ação, com amortecimento regulável e ímã incorporado. Possuem guias de alumínio anodizado e elementos plásticos antifricção ajustáveis
- Temperatura..... -10...80 °C (14...176 °F)
- Fluido..... Ar comprimido filtrado, com ou sem lubrificação
- Pressão de trabalho..... Máx. 8 bar (116 psi)
- Velocidade máxima..... 2 m/s
- Curso máximo..... 4500 mm (para curso maior favor consultar)
- Construções especiais.. Com graxa especial para baixa velocidade (< 0,1 m/s). Outro favor consultar
- Guarnições NBR com aditivos
VITÓN (para T>80°C ou velocidade >1,5 m/s)
- Sensor magnético Ver página 1.5.7.1
- Materiais Tubo perfilado de alumínio anodizado, tampas e pistão de alumínio, fitas de aço inoxidável temperado (interna e externa), guias de materiais sintéticos antifricção

Sob Encomenda



Ø	Tipo	Cilindro base	Cilindro com guarnição de Viton
16	SL 16	0.044.93-...	0.044.94-...
25	SL 25	0.046.93-...	0.046.94-...
32	SL 32	0.047.93-...	0.047.94-...
40	SL 40	0.048.93-...	0.048.94-...
50	SL 50	0.049.93-...	0.049.94-...
63	SL 63	0.050.93-...	0.050.94-...
80	SL 80	0.051.93-...	0.051.94-...

Ao codificar um cilindro sem haste, substituir os traços pelo valor do curso em mm.



Tipo	A	AA	B	BB	CF	DD	EC	ED	EE	EG	EW	FF	FS	FT	GG	J	JJ	M	Z	ZZ
SL 16	65	106	14	88	55	30	36	8	40	30	22	48	14	55	36	69	70	30	M4	8
SL 25	100	162	22	142	72,5	60	47	12	53	39	30	64	20	73,5	50	117	120	39,5	M6	12
SL 32	125	205	25,5	185	91	80	67	14	62	48	33	84	21	88	64	152	160	48	M6	12
SL 40	150	240	28	220	102	100	77	14	64	50	34	94	21,5	98,5	78	152	200	54	M6	12
SL 50	175	284	33	264	117	120	94	14	75	56	39	110	26	118,5	90	200	240	61	M6	16
SL 63	215	312	38	292	152	130	116	18	86	66	46	152	29	139	120	256	260	79	M8	14
SL 80	260	312	47	292	169	130	116	18	99	79	46	152	29	165	120	348	260	96	M8	14

Tabela de forças e momentos

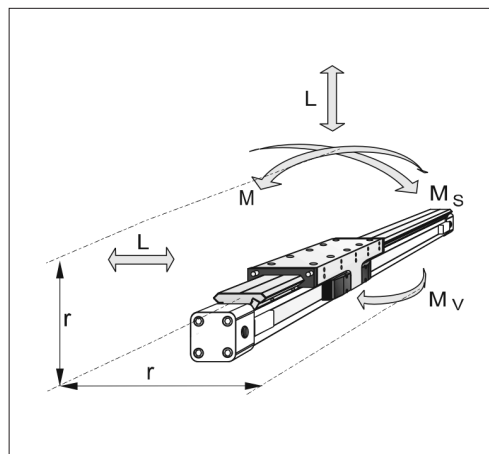
Tipo	F_A (6 bar) (N)	M (Nm)	M_s (Nm)	M_v (Nm)	L (N)	M_0 (*) (kg)	M_{100} (*) (kg)	MM (*) (kg)
SL 16	120	11	6	11	325	0,57	0,22	0,23
SL 25	295	34	14	34	675	1,55	0,39	0,61
SL 32	483	60	29	60	925	2,98	0,65	0,95
SL 40	754	110	50	110	1500	4,05	0,78	1,22
SL 50	1178	180	77	180	2000	6,72	0,97	2,06
SL 63	1870	260	120	260	2500	11,66	1,47	3,32
SL 80	3016	260	120	260	2500	15,71	1,81	3,32

(*) M_0 : Massa básica do cilindro com guia linear (curso 0 mm).

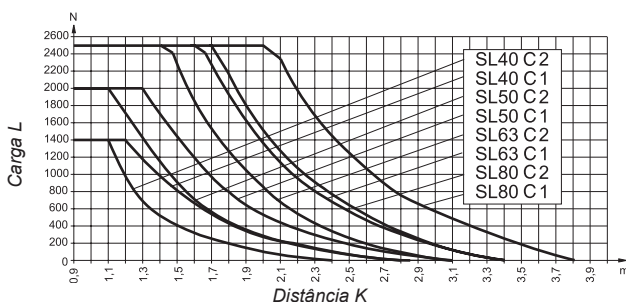
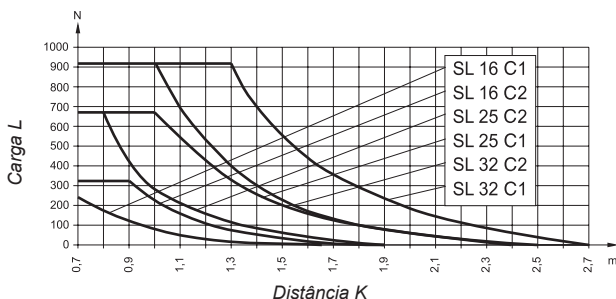
(*) M_{100} : Massa de incremento de curso para cada 100 mm.

(*) MM : Massa do carro móvel.

Os dados de força e momentos da tabela são máximos.



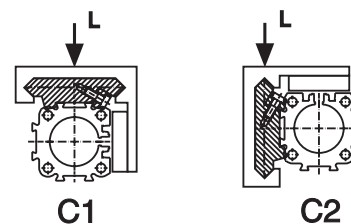
Suportes intermediários



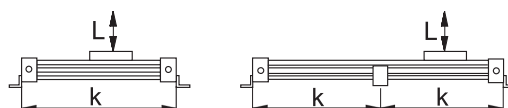
Para evitar uma flexão e oscilação excessiva é necessário dotar o cilindro com um ou mais suportes intermediários, dependendo do curso e das cargas aplicadas.

O diagrama mostra o comprimento máximo K sem suporte dependendo da carga (deve-se tomar em conta o sentido de Carga C1 e C2). É admissível uma deformação entre suportes de 0,5 mm como máximo.

Os suportes intermediários são fixados na ranhura perfilada do cilindro e podem suportar cargas axiais.



Sentido das cargas



Kit de reparos de guarnições e fitas

Type	Kit guarnição básico	Kit guarnição de viton	Kit de fitas
SL 16	0.044.000.109	0.044.000.113	0.044.00-...-110
SL 25	0.046.000.109	0.046.000.113	0.046.00-...-110
SL 32	0.047.000.109	0.047.000.113	0.047.00-...-110
SL 40	0.048.000.109	0.048.000.113	0.048.00-...-110
SL 50	0.049.000.109	0.049.000.113	0.049.00-...-110
SL 63	0.050.000.109	0.050.000.113	0.050.00-...-110
SL 80	0.051.000.109	0.051.000.113	0.051.00-...-110

Ao codificar, substituir os traços dos códigos pelo valor do curso expressado em mm, com zeros a esquerda se for menor que quatro dígitos.