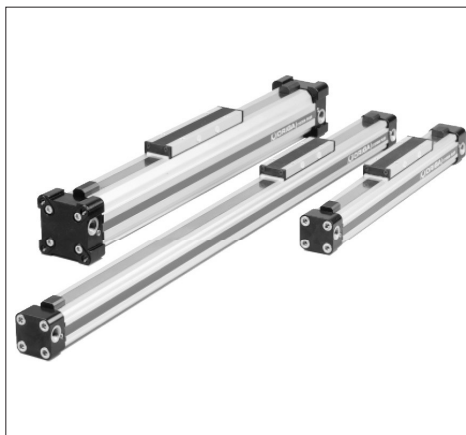
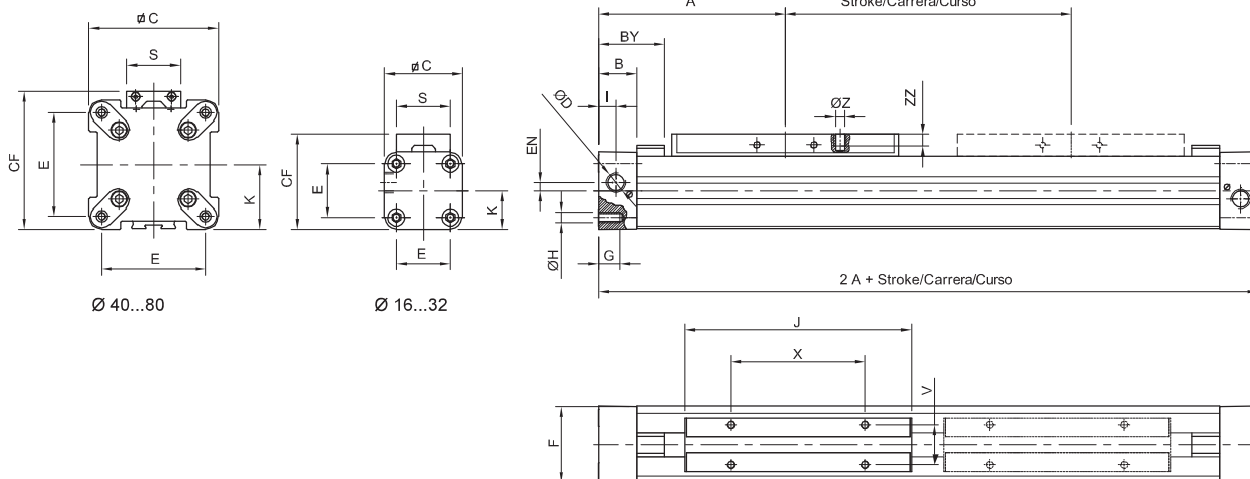


- Tipo..... Cilindro sem haste de dupla ação, com amortecimento regulável e imã incorporado no pistão. As tampas podem ser rotacionadas a cada 90° para posicionamento da conexão
- Temperatura..... -10...80 °C (14...176 °F)
- Fluido..... Ar comprimido filtrado, com ou sem lubrificação
- Pressão de trabalho..... Máx. 8 bar (116 psi)
- Curso máximo..... 4500 mm (para curso maior favor consultar)
- Construções especiais.. Com graxa especial para baixa velocidade (< 0,1 m/s). Outro favor consultar
- Guarnições NBR com aditivos
VITÓN (para T>80°C ou velocidade >1,5 m/s)
- Sensor magnético Ver página 1.5.7.1
- Materiais Tubo perfilado de alumínio anodizado, tampas e pistão de alumínio, fitas de aço inoxidável temperado (interna e externa), guias de materiais sintéticos antifricção



Ø	Cilindro básico	Cilindro com guarnição de Viton
16	0.044.91-...---	0.044.92-...---
25	0.046.91-...---	0.046.92-...---
32	0.047.91-...---	0.047.92-...---
40	0.048.91-...---	0.048.92-...---
50	0.049.91-...---	0.049.92-...---
63	0.050.91-...---	0.050.92-...---
80	0.051.91-...---	0.051.92-...---

Ao pedir um cilindro sem haste, substitua os traços pela medida do curso em mm.



Ø	A	B	BY	C	CF	D	E	EN	F	G	ØH	I	J	K	S	V	X	ØZ	ZZ
16	65	14	28,4	30	38	M 5	18	3	27,2	9	M 3	5,5	69	15	22	16,5	36	M4	7
25	100	22	40	41	52,5	1/8"	27	3,6	39,5	15	M 5	9	117	21,5	33	25	65	M 5	8
32	125	25,5	44	52	66,5	1/4"	36	5,5	51,7	15	M 6	11,5	152	28,5	36	27	90	M 6	10
40	150	28	54	69	78,5	1/4"	54	7,5	63	15	M 6	12	152	34	36	27	90	M 6	10
50	175	33	59	87	92,5	1/4"	70	11	77	15	M 6	14,5	200	43	36	27	110	M 6	10
63	215	38	64	106	117	3/8"	78	12	96	21	M 8	14,5	256	54	50	34	140	M 8	16
80	260	47	73	132	147	1/2"	96	16,5	122	25	M 10	22	348	67	52	36	190	M 10	20

Tabela de forças e momentos

Ø	F _A (6 bar) (N)	M (Nm)	M _s (Nm)	M _v (Nm)	L (N)
16	120	4	0,45	0,5	120
25	295	15	1,5	3	300
32	483	30	3	5	450
40	754	60	6	8	750
50	1178	115	10	15	1200
63	1870	200	12	24	1650
80	3016	360	24	48	2400

A escolha de um cilindro é determinada por:

- Cargas, forças e momentos admissíveis.
- Funcionamento dos amortecedores, onde os principais fatores a considerar são a massa a ser freada e a velocidade do pistão no início do amortecimento (a menos que sejam utilizados externamente amortecedores hidráulicos de choque).

A tabela indica os valores máximos para aplicações leves e sem choques, os quais não devem ser excedidos nem mesmo considerando os efeitos dinâmicos. As cargas e momentos da tabela baseiam-se em velocidades menores que 0,5 m/s. Com velocidades maiores é preciso corrigir os cálculos: consulte-nos.

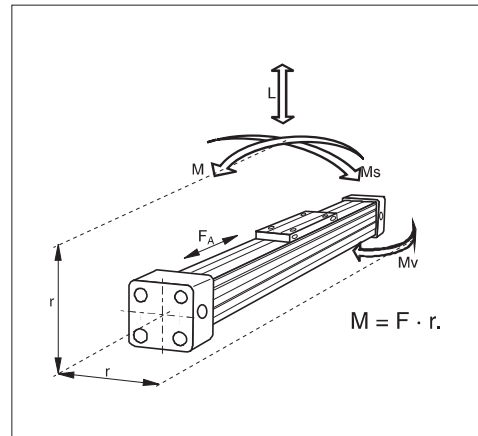
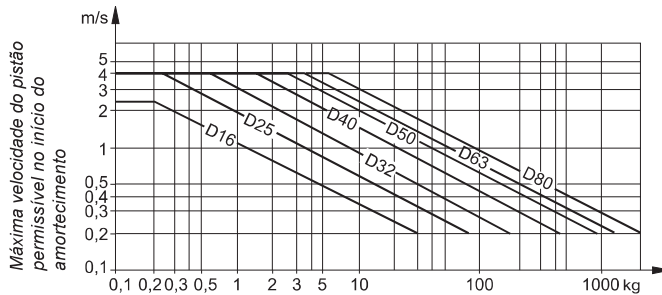
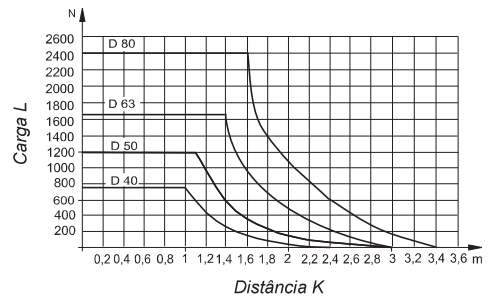
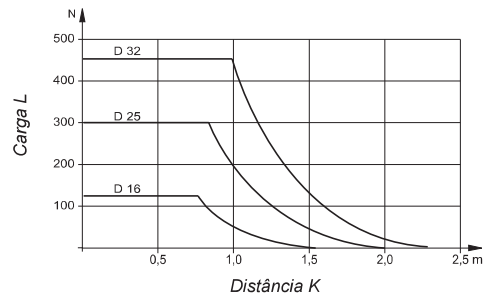


Diagrama de amortecimento



(* Para cilindros com guias lineares ou freios levar em conta a massa do carro móvel ou do freio.

Suportes intermediários



Para evitar uma flexão e oscilação excessiva é necessário dotar o cilindro com um ou mais suportes intermediários, dependendo do curso e das cargas aplicadas. O diagrama mostra o comprimento máximo K sem suporte dependendo da carga. É admissível uma deformação entre suportes de 0,5 mm como máximo. Os suportes intermediários são fixados na ranhura perfilada do cilindro e podem suportar cargas axiais.

Kit de reposição de selos e fitas

Ø	Kit guarnição básico	Kit guarnição de viton	Kit de fitas
16	0.044.000.109	0.044.000.113	0.044.00-...110
25	0.046.000.109	0.046.000.113	0.046.00-...110
32	0.047.000.109	0.047.000.113	0.047.00-...110
40	0.048.000.109	0.048.000.113	0.048.00-...110
50	0.049.000.109	0.049.000.113	0.049.00-...110
63	0.050.000.109	0.050.000.113	0.050.00-...110
80	0.051.000.109	0.051.000.113	0.051.00-...110

Ao codificar, substituir os traços dos códigos pelo valor do curso expressado em mm, com zeros a esquerda se for menor que quatro dígitos.

