

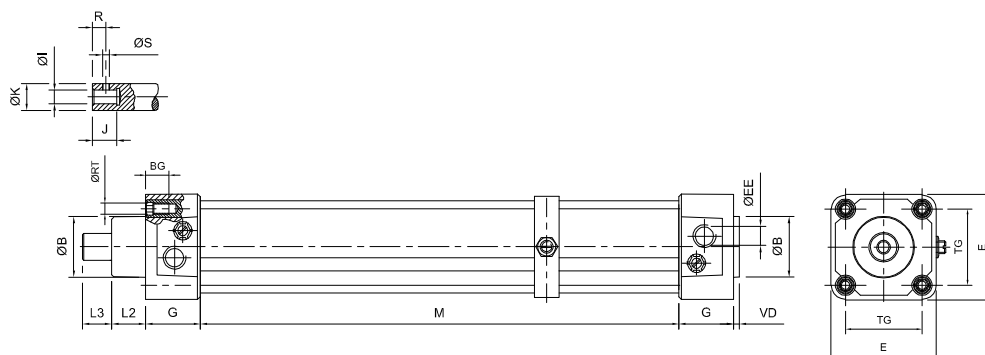
Tipo.....	Cilindros pneumáticos de aço por impacto		
Temperatura ambiente ..	-20...80 °C (-4...176 °F)		
Temperatura do fluido ...	Máx. 80 °C (176 °F)		
Fluido.....	Ar comprimido filtrado com ou sem lubrificação		
Pressão de trabalho.....	2...10 bar (29...145 psi)		
Circuitos de comando ...	Manual, semi-automático ou automático		
Diâmetros (mm)	Ø 50	Ø 80	Ø 100
Energia	24 Nm	78 Nm	112 Nm
Frequência.....	Máx. 2 Hz		
Curso	190 mm é o curso livre; a máxima energia é alcançada quando os cilindros percorrem os primeiros 80 mm de curso		
Materiais	Tampas e pistões injetados em alumínio, haste de aço SAE 1040 cementado e temperado, tubo de alumínio perfilado, guarnições de poliuretano		



Os valores de energia foram obtidos com ensaios a uma pressão de 6 bar e curso livre até o impacto de 80 mm.

Ø		Kit de reparo
50	0.049.500.000	0.049.000.105
80	0.051.500.000	0.051.000.105
100	0.052.500.000	0.052.000.105

ØB	BG	G	E	ØEE	ØI	J	ØK	L2	L3	M	N	R	ØRT	ØS	TG	VD
40	17,5	33	65	G 1/4"	10	18	20	25	25	348	290	10	M8x1,25	M5x0,8	46,5	4
45	18,5	42	96	G 3/8"	16	27	28	32	28	366	309	15	M10x1,5	M6x1	72	4
55	18,5	45	116	G 1/2"	20	32	32	37	33	373	317	17,5	M10x1,5	M8x1,25	89	4

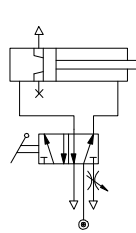


Energia necessária para o puncionamento de furos

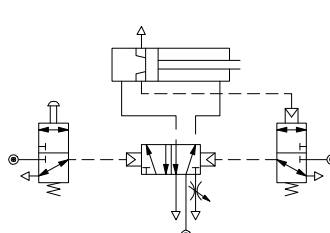
$$E = 3,14 \cdot D \cdot E^2 \cdot T \cdot K \cdot 10^{-3}$$

- E: Energia necessária (Nm)
- D: Diâmetro do furo (mm)
- E: Espessura da chapa (mm)
- T: Resistência ao cisalhamento do material (N/mm²)
- K: Constante (para metais 0,5)

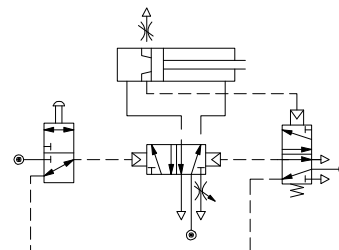
Nota: Adotar um cilindro de impacto com capacidade pelo menos 50% maior que a calculada.



Circuito manual



Circuito semi-automático



Circuito automático